



Тип 2036 совместим с ...



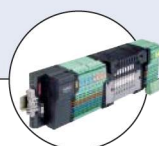
**Типе 8685**  
Позиционер



**Типе 8686**  
Блок управления



**Типе 2103**  
Мембранный клапан



**Типе 8640 / 8644**  
Пневмораспределитель



**Типе 8055**  
Полнопроходный расходомер

## Robolux мультиходовой многопортовый мембранный клапан с пневматическим управлением

- Конструкция, оптимизирующая обработку
- Простая установка
- Без сварных швов
- Корпус из нержавеющей стали
- Допуски FDA, CE, USP VI, ATEX, 3.1

Этот многоходовой многопортовый мембранный клапан предназначен для управления и контроля ультра очистки, стерильности, асептичности и пара/ CIP жидкостей. Это позволяет производить оптимальный отбор проб, дренирование или отвод посторонних жидкостей.

Ассортимент линейки клапанов основан на запатентованной технологии Robolux, с двумя седлами, расположенных под одной диафрагмой. Эта конструкция исключает образование слепых зон и позволяет свести к минимуму расход мощности.

Корпус клапана литой из нержавеющей стали высшего качества. Диафрагма доступна для заказа в нескольких исполнениях из материалов USP класс VI. Клапан управляется с помощью сжатого воздуха.

Система Robolux управляется посредством обратной связи с головным контроллером системой автоматизации Bürkert.

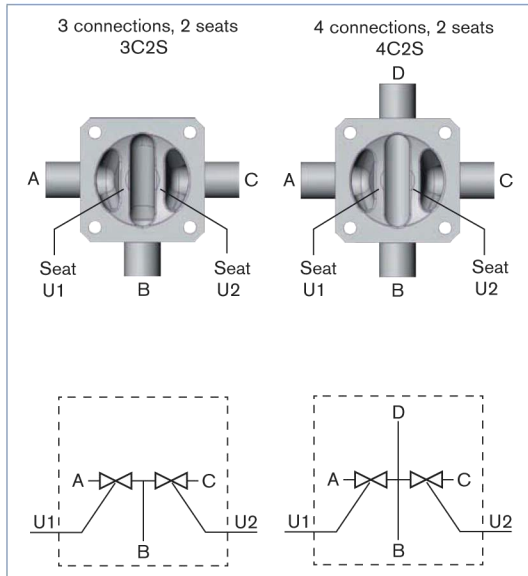
Все клапаны поставляются с сертификатом версии 3.1 и инструкцией по установке.

Технические характеристики	
<b>Размер порта присоединения</b>	1/4" to 2", DN 4 - 50
<b>Маатриалы</b>	
Тело клапана	▪ 1.4435 stainless steel (316L)
Мембрана	▪ EPDM, EPDM (AD), advanced PTFE/EPDM laminated (EK)
Привод	▪ 1.4308 stainless steel (CF8)
<b>Торцевые соединения</b>	
Сторона сварки	▪ DIN EN ISO 1127 / ISO 4200 / DIN 11866 series B ▪ DIN 11850 Reihe 2 / DIN 11866 series A ▪ ASME BPE / DIN 11866 series C
Клемма	▪ DIN 32676 Series A (DIN Tube) ▪ DIN 32676 Series B (ISO Tube) ▪ ASME BPE
<b>Свойства поверхности</b>	
Механическая полировка внутри	▪ Ra ≤ 0,5 µm (ASME BPE SF1) (external Ra ≤ 1,6 µm)
Электрополировка внутри	▪ Ra ≤ 0,38 µm (ASME BPE SF4 / DIN HE4) (external Ra ≤ 1,6 µm) (others on request)
<b>Среднее давление</b>	max. 8 bar <sup>1)</sup> (зависит от привода и мембраны)
<b>Пилотное давление</b>	6-10 bar for RV50/70 6-7 bar for RV110
<b>Порт пилотного давления</b>	Thread G 1/8"
<b>Температура</b>	
EPDM (AD)	+5 to +130°C (steam sterilisation +140°C for 60 min)
Новые PTFE/EPDM покрытия (EK)	+5 to +90°C (not recommended for steam) 0 to +60°C

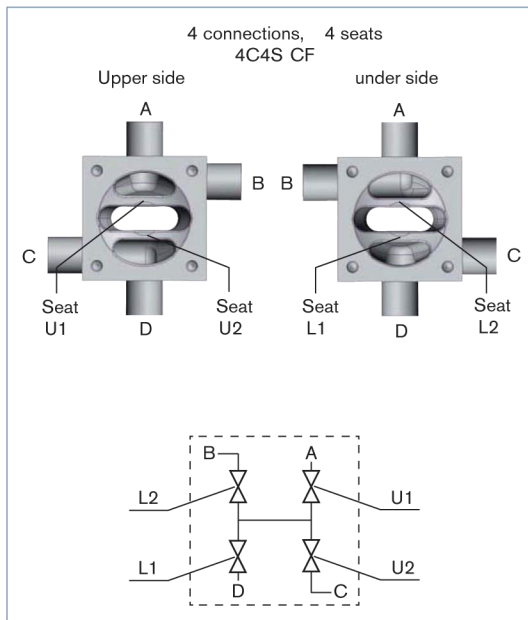
<sup>1)</sup> Пояснение о давлении [bar]: избыточное по отношению к атмосферному давлению

Схема клапана и направления потоков

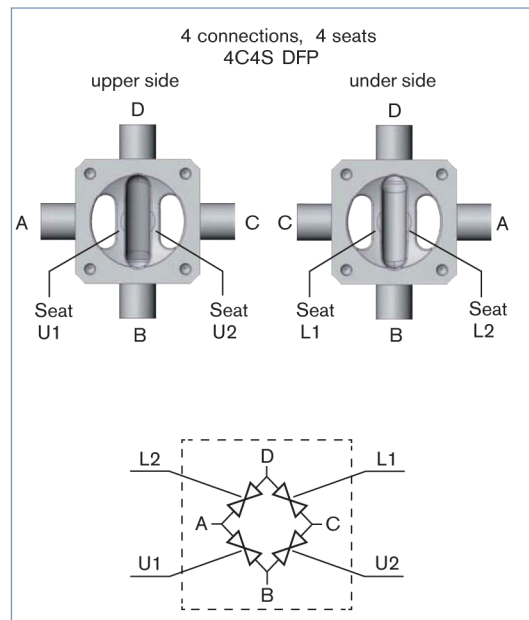
Направления потоков - 3C2S / 4C2S



Направления потоков - 4C4S CF



Направления потоков - 4C4S DFP

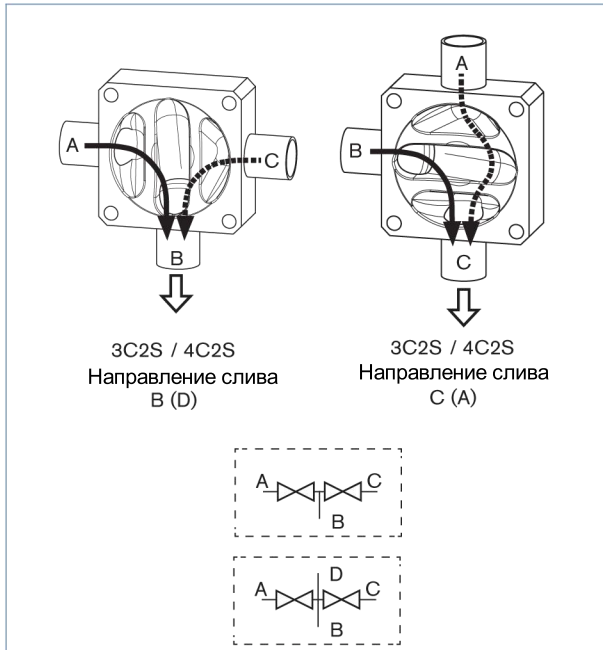


## Процесс слива клапана

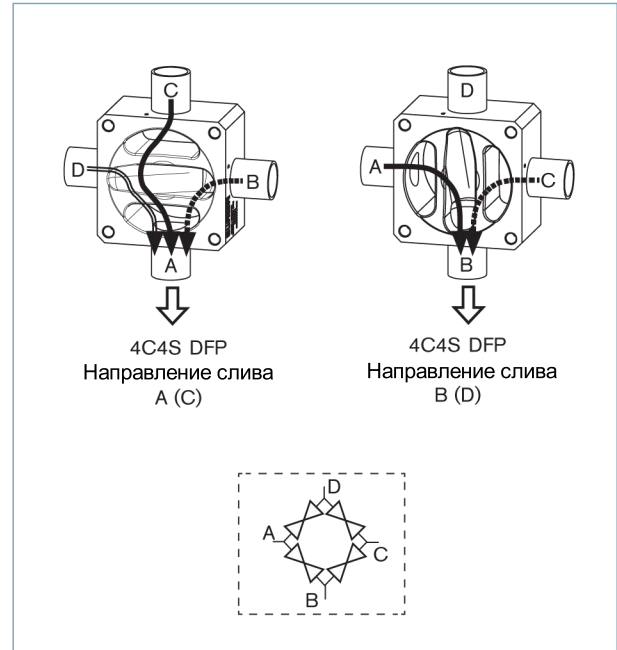
Слив происходит по-разному в зависимости от типа клапана. Перед использованием клапана важно понять его устройство, типы подключения, возможности и очередность выведения потоков сред (обозначены А, В, С или D). Проконсультируйтесь со специалистами Bürkert для верного индивидуального подбора.

Примеры ниже показывают возможные оптимальные направления слива для 3C2S/4C2S и 4C4S клапанов.

### Самоосушение 3C2S / 4C2S



### Самоосушение - 4C4S DFP



### Самоосушение 4C4S CF

